



ЛАБОРАТОРНО-АНАЛИТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ, структурное подразделение ОАО «Газпром нефтехим Салават» под непосредственным рук. техн. директора пр-тия. Обеспечивает входной контроль сырья и реагентов, технологический контроль продукции на всех стадиях технологического процесса, испытания продукции на соотв. требованиям нормативной документации и др. Создано в 2004 путём объединения, отдела технического контроля (основан в 1967) и заводских лаб. *Нефтеперерабатывающего завода*, Нефтехимического завода, заводов «Мономер», «Синтез», группы лабораторного контроля Завода катализаторов (см. *Салаватский катализаторный завод*). В составе (2012): отделы производственно-техн., обслуживания и ремонта, техн. контроля; лаб. центральная, нефтепродуктов, нефти и нефтепродуктов, продуктов синтеза, продуктов органической химии. Численность — 576 чел. (2012). Л.-а.у. ведутся испытания по аналитическому и техн. контролю продукции на соотв. международным и рос. стандартам (см. *Стандартизация*), входной контроль сырья и реагентов с использованием информационного модуля «Управление качеством QM» системы SAP R/3 и iLDS Pi-System, качества технологических потоков и др. Испытательная лаб., сформированная на базе отдела технического контроля, аккредитована Федеральным агентством по техн. регулированию и метрологии на техн. компетентность в системе ГОСТ РФ, с 1997 проводит испытания *нефтепродуктов*, пластических масс, *минеральных удобрений* для целей обязательной сертификации. Руководители отдела техн. контроля: Ж.П.Корпенко, А.И.Леденева (с 1978), Н.И.Абраш-

кин (с 1980), П.П.Войнова (1981—2004). Начальник управления — И.В.Рогожа (с 2004).

И.В.Рогожа

«**ЛАЙОНДЕЛЛ БЭЗЕЛ**» («Lyondell Basell»), нефтехимическая компания. Основана в 2007. Находится в г.Роттердам (Нидерланды).

В 2010 на пр-тии запущено *полиэтилена высокой плотности производство* по суспензионной технологии, разработанной компанией. В целях введения в эксплуатацию произ-ва в 2009 группа нефтехимиков-технологов пр-тия по соглашению «Л.Б.» с компанией «Браскем» (г.Порту-Алгерри, Бразилия) прошла обучение на заводе Ипиранга.

ЛАКІЗА Сергей Маркович (р.6.1.1935, г.Гадяч Украинской ССР), инженер-технолог. Канд. техн. наук (1976). После окончания Львовского политехн. ин-та (1957) до 1997 на пр-тии: оператор установки АГФУ цеха №15 Производства №4, с 1961 ст. инженер-технолог, с 1965 начальник опытных установок, с 1967 зам. начальника по катализаторам и адсорбентам опытно-исследовательского цеха, с 1974 зам. начальника цеха №35, с 1979 зам. начальника, с 1984 начальник заводской лаб. Опытного завода. Руководил и принимал участие в разработке и внедрении новых *катализаторов* и *цеолитов*, процессов получения *экстрагента* на основе продуктов органического синтеза, амфотерных полиэлектролитов; в совершенствовании процессов получения *метилэтилкетона*, *втор-бутанола*, ароматических углеводородов (*бензола*, *этилбензола*), *карбамида*; в утилизации отходов произ-ва и др. Автор 28 научных работ, 17 изобретений, 63 рационализаторских предложений. Лауреат пр. «Лучшее творческое конструкторское бюро БАССР» (1980). За вклад в развитие пр-тия награждён мед. «За доблестный труд. В ознаменовании 100-летия со дня рождения В.И.Ленина» (1970), «Ветеран труда» (1981), знаками «Победитель социалистического соревнования» (1974, 1980), «Отличник изобретательства и рационализации» (1976, 1978, 1980), удостоен поч. звания «Лучший творческий инженер-воспитатель Салаватского нефтехимического комбината» (1974, 1978, 1979).

ЛАНГЕ Самоил Абрамович (р.9.6.1939, г.Жмеринка Украинской ССР), инженер-технолог. Канд. хим. наук (1971). После окончания УНИ (1963) до 1976 на пр-тии: инженер-технолог, с 1964 зам. начальника опытно-исследовательского цеха, с 1975 начальник исследовательского цеха №35 Опытного завода. В 1976—2001 во Всероссийском НИИ органического синтеза (Москва). Принимал участие в совершенствовании *этилена-пропилена производства*, произ-в *этилена окиси*, полимеров, *аммиака* и *карбамида*, бутиловых и высших спиртов, *пластификаторов*, утилизации *отработанной серной кислоты*. Внёс вклад в разработку и внедрение в произ-во технологии получения *сульфола* на опытно-промышленной установке цеха №38 *Опыт-*



Проведение лабораторных анализов

ного завода. Автор 15 научных трудов, 24 изобретений, 22 рационализаторских предложений. Награждён мед. “Ветеран труда” (1985), знаком “Изобретатель СССР” (1978), удостоен звания “Почётный химик” (1999). За вклад в развитие пр-тия награждён мед. “За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина” (1970), знаком “Отличник нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР” (1972), “Победитель социалистического соревнования” (1970), удостоен поч. звания “Лучший творческий инженер-воспитатель Салаватского нефтехимического комбината” (1975).

ЛАПТЕВ Алексей Сергеевич (р.30.8.1938, д.Шихмань Тамбовской обл.), аппаратчик. Окончил Строительное училище №16 (1956, г.Салават), курсы при Учебном комбинате пр-тия (1962). В 1962–2000 на пр-тии: аппаратчик цеха №16-П Производства №3, с 1965 — цеха №16-П, с 1974 — цеха №20, с 1977 — цеха №16, с 1983 — цеха №55 произ-ва этилена-пропилена ЭП-300 Завода нефтехимических производств, с 1991 — завода “Мономер”. За вклад в развитие пр-тия награждён орд. Трудового Красного Знамени (1985), “Знак Почёта” (1971), мед. “За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина” (1970).

ЛАРИОНОВ Анатолий Афанасьевич (р.1.3.1934, с.Таштамак Аургазинского р-на БАССР), оператор. В 1958–85 на пр-тии: оператор цеха №8 Производства №6, с 1963 — Производства №5, с 1965 ст. оператор, с 1984 мастер цеха №8 Нефтеперерабатывающего завода. Освоил смежную профессию прибориста КИП. За вклад в развитие пр-тия награждён орд. “Знак Почёта” (1977).

ЛАТЫПОВ Фарит Зуфарович (р.11.1.1955, г.Салават). Окончил Астраханский техн. ин-т рыбной пром-сти и хозяйства (1979). В 2000–07 директор ООО “Живая вода”. Под рук. Л. в ООО “Живая вода” создана лаб. для контроля произ-ва и разлива минеральной воды, организована работа в круглосуточном режиме.

ЛЁВИН Василий Алексеевич (р.29.11.1946, с.Костюковка Амурской обл.), слесарь КИП. После окончания ПТУ №26 (1964, г.Салават) до 1998 на пр-тии: слесарь КИП по обслуживанию цеха №30 Производства №9, с 1965 — Химического завода, с 1977 — заводской лаборатории Завода нефтехимических производств, с 1991 — цеха КИП завода “Мономер”. Пред. участковой избирательной комиссии по выборам в депутаты ВС СССР и гор. Совета народных депутатов г.Салават (1980–94), секретарь комитета ВЛКСМ Химического завода (1969–71). За вклад в развитие пр-тия награждён орд. Трудовой Славы 3-й ст. (1986), мед. “За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина” (1970), “Ветеран труда” (1987).

ЛЕВОЩЕНКО Вера Святославовна (р.28.9.1977, г.Салават), юрист. Окончила Рос. ун-т дружбы народов (2001, Москва), Стокгольмскую школу экономики (2010, Санкт-Петербург). С 2006 на пр-тии: специалист проектного офиса “Карбамид”, с 2007 начальник патентного отдела, с 2008 — отдела интеллектуальной собственности ОАО “Газпром нефтехим Салават”. Под рук. Л. осуществляется регистрация и управление объектов интеллектуальной собственности пр-тия, курирование дочерних организаций. При участии Л. проводятся бизнес- и научно-практические конференции. Организатор конкурса инновационных идей “Победа” (2010); создатель 4 обучающих программ в области интеллектуальной собственности и патентования; победитель 1-го тура корпоративного фестиваля самодеятельных исполнителей и творческих коллективов “Факел” ОАО “Газпром” (2010).

ЛЕДЕНЁВ Виталий Васильевич (р.22.10.1934, с.Покровка Оренбургской обл.), инженер-механик. После окончания Казанского химико-технологического ин-та им. С.М.Кирова (1958) до 1971 на пр-тии: инженер, с 1958 начальник смены цеха №5 Производства №1, с 1960 механик цеха №17 Производства №3, с 1961 начальник холодильной установки, с 1963 ст. механик цеха №17 Производства №3, с 1965 гл. механик Завода нефтехимических производств. Участвовал в пуске и освоении новых нефтехим. произ-в, проведении реконструкции и ремонта действующих цехов. За вклад в развитие пр-тия награждён мед. “За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина” (1970).

ЛЕДОВЫЙ ДВОРЕЦ, в составе спортивно-концертного комплекса “Салават”. Находится в г.Салават. Открыт в 2007. Построен в рамках программы “Газпром — детям”, организованной ОАО “Газпром” на средства ОАО “Газпром нефтехим Салават” (см. *Благотворительность*). Автор проекта ООО “АСП Форум”, ген. подрядчик ООО “Сомикс” (оба — г.Пермь). Имеет хоккейную арену (30×60 м) с трибунами на 2,5 тыс. мест, тренажёрный зал и зал групповых занятий (оба — 200 м²) и др. Конструкция арены Л.д. позволяет при необходимости переоборудовать её в концертный зал. На базе Л.д. действуют



Детская хоккейная команда “Юрматы”

ЛЕМЕШЕВА

секции фигурного катания и хоккея, в т.ч. детская хоккейная команда “Юрматы” (см. *Спорт*).

Стр-во Л.д. началось в 2006 в рамках подготовки к празднованию 450-летия добровольного вхождения Башкирии в состав России. В мае 2007 залит первый лёд арены. На открытии Л.д. выступил Театр ледовых миниатюр под рук. И.Бобрин (Москва) с постановками “Лебединое озеро” и “Танго нашей жизни”, в 2011 — Е.Плющенко и Дима Билан, в 2012 — И.Слущкая и А.Ягудин, к-рым на скрипке Страдивари аккомпанировал Эдвин Мартон.

ЛЁМЕШЕВА Наталья Львовна (р.28.6.1966, г.Кинешма), химик-технолог. Окончила Московский химико-технологический ин-т им. Д.И.Менделеева (1991). С 1992 на пр-тии: лаборант хим. анализа цеха №41, с 1994 начальник лаб. завода “Мономер”, с 2004 — лаб. службы технологического контроля завода “Мономер”, с 2009 начальник лаборатории продуктов синтеза службы технологического контроля Лабораторно-аналитического управления. При участии Л. обеспечен лабораторный контроль на *этилена-пропилена производстве* и др. цехах завода “Мономер”.

“ЛЕНГИПРОНЕФТЕХИМ” институт по проектированию предприятий нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, ООО. Создан в 1945 в Ленинграде как проектный ин-т “Ленгипрогаз”, с 1974 совр. название и статус, с 1995 ОАО, с 2005 ООО (в составе нефтяной компании ОАО “Сургутнефтегаз”). Осн. направления деятельности: разработка проектов реконструкции и стр-ва, техн. перевооружения установок и комплексов по переработке *нефти и газового конденсата*; проектирование резервуарных парков, перевалочных нефтебаз для хранения и перевалки нефтепродуктов, промышленно-пропарочных станций для нефтеперерабатывающих и нефтехим. заводов, систем очистки промышленных и бытовых сточных вод, факельных установок, насосных станций, воздушных и газовых компрессорных, инженерных сетей и коммуникаций и др. В составе ин-та 15 отделов, управление гл. инженеров проектов и др. Среди сотрудников 5 канд. наук (2010). Ин-т является ген. проектировщиком Комбината №18; для обеспечения стр-ва комбината проектами, рабочими чертежами и осуществления авторского надзора за стр-вом был учреждён Ишимбайский отдел ин-та (см. “*Салаватнефтехимпроект*”). В 1948 экспедицией техн. изысканий “Л.” выполнены инженерно-геологические исследования на площадке жилого п.Новостройка. Ин-том совм. с субподрядными организациями создан проект трамвайного сообщения между промышленной площадкой и г.Салават. В 1958 ин-том разработан проект реконструкции и расширения Комбината №18 и *Ново-Ишимбайского нефтеперерабатывающего завода*, в 1963 — проект установки полиизобутилена мощн. 4 тыс. т/год, в 1968 — проект установки ЛЧ-35/11-600 и др.

ЛЁНИНА ОРДЕН, высшая гос. награда СССР. Учреждён в 1930, действовал до 1991. Л.о. награждались за исключительные достижения и особо важные заслуги граждане СССР и др. стран, военные подразделения, пр-тия, учреждения, населённые пункты и др. К награждению за трудовые заслуги могли быть представлены лица, ранее награждённые др. орденами СССР; орден вручался лицам, удостоенным звания Герой Советского Союза, *Герой Социалистического труда*, а также населённым пунктам, имеющим звания Город-герой или Крепость-герой. Эскиз ордена выполнен художником фабрики “Гознак” (Москва) И.И.Дубасовым. В статут и описание ордена вносились изменения Постановлением ЦИК СССР от 27 сентября 1934, Указами ВС СССР от 19 июня 1943 и от 16 декабря 1947. Л.о. изготавливался из золота. Представляет собой знак, изображающий портрет-медальон (барельеф) В.И.Ленина из платины, помещённый в круг, обрамлённый золотым венком из колосьев пшеницы. Тёмно-серый эмалевый фон вокруг портрета-медальона гладкий и ограничен 2 концентрическими золотыми ободками, между к-рыми проложена рубиново-красная эмаль. На левой стороне венка помещена пятиконечная звезда, внизу — серп и молот, справа в верхней части венка — развёрнутое полотнище Красного знамени. Звезда, серп, молот и знамя покрыты рубиново-красной эмалью и имеют по контуру золотые ободки. На знамени золотыми буквами помещена надпись “Ленин”. Орден при помощи ушка и кольца соединён с пятиугольной колодкой, покрытой шёлковой муаровой лентой шириной 24 мм. Размеры: высота



Орден Ленина

43—45 мм (включая ушко в верхней части), ширина 38 мм, диаметр портретного медальона — 25 мм. Орден носят на левой стороне груди, при наличии др. орденов СССР располагают перед ними. В СССР осуществлено 431418 награждений. В 1971 Салаватский нефтехимический комбинат награждён Л.о. за успешное выполнение *пятилетнего плана*.

Сотрудники предприятия, награждённые орденом Ленина

Фамилия, имя, отчество	Год
Аккулов Хайдар Абдулхаевич	1963
Арсланов Наиль Ибрагимович	1966
Валитов Гибадулла Набиевич	1971
Вершинин Владимир Ильич	1974
Вышеславцев Юрий Фёдорович	1974
Гималов Камиль Магафурович	1974
Гончаров Владимир Сидорович	1974
Докукин Фёдор Яковлевич	1966
Кантюков Сабит Хантимирович	1960
Краснова Зоя Игнатьевна	1975
Кудряцева Мария Ивановна	1971
Куколев Дмитрий Парфирьевич	1971
Курохтин Анатолий Васильевич	1971
Леонов Василий Яковлевич	1966
Мизгулин Сергей Николаевич	1971
Низматуллин Анвар Имелевич	1971
Осипенко Леонид Иокнифович	1971
Пожитков Александр Петрович	1966
Саттаров Минибай Зайнутдинович	1966
Сисин Михаил Фёдорович	1971
Соколов Николай Иванович	1977
Фокин Александр Алексеевич	1971
Хамзина Флюра Шарифовна	1960
Хамидуллин Марат Уметбаевич	1985
Шадзевский Михаил Александрович	1971
Шарипова Рамзия Сабитовна	1971
Яппаров Винир Камалетдинович	1986

ЛЕНИНСК-КУЗНЕЦКИЙ ТЕХНИКУМ ИСКУССТВЕННОГО ЖИДКОГО ТОПЛИВА, средне-специальное учебное заведение по подготовке кадров для пр-тии Главного управления искусственного жидкого топлива и газа СССР. Создан в 1945, в 1955 объединён с Кохтла-Ярвским сланцеперерабатывающим техникумом (осн. в 1945). На пр-тии работали выпускники техникума И.Х.Батулин, И.П.Буданов, А.С.Буданова, С.И.Вагин, Г.Н.Ветров, Л.А.Демидова, Б.А.Келарев, П.И.Кочетков, Л.В.Пшегорский, А.Ю.Яну и др.



ЛЕОНОВ Василий Яковлевич [р.27.4.1925, д.Татьяновка Стерлитамакского кантона БАССР (Ишимбайский р-н РБ)], старший аппаратчик. После окончания курсов при Учебном комбинате пр-тия (1953) до 1974 на пр-тии: оператор насосов цеха №15 Завода гидрирования, оператор, ст. аппаратчик цеха №1 Производства №1, с 1963 ст. аппаратчик цеха №24 Производства

№2, с 1965 ст. аппаратчик цеха №24, с 1966 — цеха №24-1 Завода карбамида. При участии Л. освоено произ-во *карбамида*. За вклад в развитие пр-тия награждён орд. Ленина (1966), мед. “За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина” (1970).

ЛЕОНОВ Евгений Николаевич (р.1.1.1935, д.Терекла Мелеузовского р-на БАССР), аппаратчик. В 1951—80 на пр-тии: ученик аппаратчика, с 1952 аппаратчик цеха №2 Завода №1, с 1956 — Производства №1, с 1965 — Завода аммиака и спиртов, с 1967 — Завода аммиака, с 1979 слесарь по ремонту технологических установок ремонтно-механического цеха №2 Завода аммиака. За вклад в развитие пр-тия награждён орд. “Знак Почёта” (1971), мед. “За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина” (1970).



ЛЕОНТЬЕВ Александр Семёнович (18.3.1926, г.Стерлитамак — 3.5.2003, г.Алушта, Украина), инженер-технолог. Канд. техн. наук (1974). Окончил Львовский политехн. ин-т (1949). В 1957—76 на пр-тии: начальник отдела управления, ст. инженер, с 1959 начальник цеха №7 Производства №2, с 1963 гл. технолог Дирекции строительства комбината, с 1964 гл. технолог, начальник Производства №9, с 1965 директор Химического завода, с 1966 гл. технолог, с 1969 гл. инженер Салаватского нефтехимического комбината. В 1976—82 директор Грозненского нефтяного НИИ. Участвовал в стр-ве, пуске и эксплуатации цеха гидрирования тяжёлых нефтяных фракций, организации крупнотоннажного произ-ва *аммиака*. Под рук. Л. освоены произ-во *этилена*, *этилбензола*, *трет-додецилмеркаптана*, *стирола* и др., а также процессы вторичной переработки тяжёлых *нефтепродуктов* и *газового конденсата*. Научно-производственная деятельность посвящена совершенствованию и разработке новых технологических процессов. Автор более 30 научных трудов и 42 изобретений, свыше 70 рационализаторских предложений. Депутат гор. Совета депутатов трудящихся г.Салават (1971, 1973, 1975). За вклад в развитие пр-тия награждён орд. Октябрьской Революции (1971), мед. “За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина” (1970), знаками “Изобретатель СССР” (1980), “Отличник нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР” (1967), удостоен поч. звания “Заслуженный химик БАССР” (1976).

ЛИПУНОВА Рамзия Анваровна (р.1.7.1957, г.Салават), лаборант. Окончила ГПТУ №26 (1975,

ЛИТВИШКО

г.Салават). В 1976—94 на пр-тии: лаборант хим. анализа, с 1979 оператор по сбору и очистке конденсата Управления энергоснабжения, с 1981 лаборант заводской лаб. Завода спиртов. За вклад в развитие пр-тия награждена орд. Трудовой Славы 3-й ст. (1986).

ЛИТВИШКО Владимир Кузьмич (7.3.1928, с. Николаевка Украинской ССР — 2001), инженер-технолог. После окончания Днепропетровского химико-технологического ин-та (1952) до 1963 (с перерывом) на пр-тии: инженер-технолог, с 1952 ст. инженер, с 1953 начальник (одновременно секретарь партийной организации Завода №1) цеха №1 Завода №1, с 1954 зав. промышленно-транспортным отделом гор. комитета КПСС г.Салават, в 1956—59 начальник цеха №1 Производства №1, в 1961 начальник цеха №20, с 1961 — цеха №23 Производства №4. С 1963 гл. инженер, в 1971—88 директор Дорогобужского завода азотных удобрений (п.Верхнеднепровский Смоленской обл.). В 1959 находился в командировке в ФРГ для рук. по приёмке и отправке оборудования для *полиэтилена высокого давления производства*. Участвовал в стр-ве и освоении произ-ва *полиэтилена*. Награждён орд. Трудового Красного Знамени (1971, 1974), удостоен звания “Почётный химик” (1984); за вклад в развитие пр-тия награждён орд. “Знак Почёта” (1963).

ЛИТЁЙНО-КУЗНЕЧНЫЙ ЦЕХ, структурное подразделение *Ремонтно-механического завода*. Осуществлял литьё деталей насосно-компрессорного оборудования из чугуна, стали и бронзы. В 1966 основаны литейный и кузнечный цехи [начальник — В.Б.Ремизов (1970—74)] на базе литейного и кузнечного участков. В 1966 освоено поршневое литьё, установлены индукционные печи, в 1968 — точное литьё, проведена первая плавка бронзы, в 1970 — кислородное дутьё, что способствовало повышению качества чугуна. В 1970 построен и введён в эксплуатацию кузнечно-термический цех, к-рый в 1974 объединён с литейным цехом в Л.-к.ц. В 70-е гг. освоены производство нержавеющей стали, литьё под давлением, оребрение труб для воздушных теплообменников алюминиевым сплавом, введена эксплуатация электросталеплавильная печь типа ДСН-0,5. В состав входили литейный, кузнечный, термический (печи объёмной закалки, масляные водяные ванны, установка токов высокой частоты, шахтные печи для цементации и азотирования деталей длиной до 6 м) участки. Л.-ц.х. производились поковки весом до 100 кг, втулки, цилиндры, корпуса люков, чугунные поршни, уплотнительные и поршневые кольца и др. С 2010 кузнечный участок механоремонтного цеха Ремонтно-механического завода. Среди начальников цеха В.С.Састов, В.А.Уткин (1967—69 и с 1974), А.М.Биктубаев (с 1969), С.А.Даутов (1975—78), А.Х.Нигматзянов (1981—84), Н.Л.Емельянов (1994—04). С цехом связана деятельность А.В.Должникова, А.Н.Егорова, З.Ю.Латыпова, А.А.Стерликова, Н.А.Шеремета и др.

ЛИТЬЁ под давлением, технологический процесс изготовления изделий путём впрыска под давлением в литейную пресс-форму расплава материала (пластические массы, цветные металлы и др.). Протекает под давл. 80—140 МПа на литейных машинах поршневого или винтового типов, имеющих высокую степень механизации и автоматизации. Включает стадии дозирования, загрузки, пластификации, впрыска в пресс-форму, выдержки под давл. материала, охлаждения, удаления изделия из формы. Л. получают штучные изделия, заготовки и детали разл. конфигурации массой от неск. граммов до десятков килограммов. На пр-тии методом Л. под давл. с 1964 освоено произ-во *товаров народного потребления из полиэтилена, полистирола в цехе №26* (см. “*Политар*”).

ЛИШТАКОВ Александр Иванович (30.8.1955, г.Сталинград — 17.6.2002, г.Салават), инженер-химик-технолог. Окончил Волгоградский политехн. ин-т (1977). В 1985—2002 на пр-тии: гл. технолог — зам. начальника произ-ва этилена-пропилена ЭП-300, с 1988 зам. начальника произ-ва этилена-пропилена ЭП-300, с 1991 гл. инженер завода “Мономер”, с 1996 гл. технолог, с 1998 начальник Управления стратегического развития и инвестиций ОАО “Салаватнефтеоргсинтез”. При участии Л. проведена реконструкция произ-в, увеличены глубина переработки *нефти* и *газового конденсата*, объёмы реализации продукции и услуг, доля экспорта. За вклад в развитие пр-тия удостоен поч. звания «Рационализатор-трёхсоттысячник ПО “Салаватнефтеоргсинтез”» (1988).

ЛОБАРЕВ Александр Кондратьевич (р.20.2.1939, рп Ишимбай Ишимбайского р-на БАССР, ныне г.Ишимбай), техник-механик. Окончил Салаватский индустриальный техникум (1964). В 1962—76 на пр-тии: слесарь, с 1963 инженер-технолог, с 1965 мастер по ремонту технологического оборудования ремонтно-механического цеха №3 Производства №3, с 1966 ст. мастер участка по ремонту технологического оборудования, с 1969 зам. начальника, с 1972 начальник цеха наружного ремонта оборудования Ремонтно-механического завода. С 1976 в тресте “Салаватнефтехимремстрой”. Внёс вклад в обеспечение бесперебойной работы технологического оборудования на заводах ПО “Салаватнефтеоргсинтез”, в т.ч. цехов № 1, 24, 21. Пред. группы народного контроля цеха наружного ремонта оборудования Ремонтно-механического завода (1973—75). За вклад в развитие пр-тия награждён мед. “За доблестный труд. В ознаменованье 100-летия со дня рождения В.И.Ленина” (1970).

ЛОБОРЕВ Юрий Иванович (р.16.10.1935, с.Васильевка Мелеузовского р-на БАССР), оператор. В 1957—95 на пр-тии: оператор цеха №9 Производства №2, с 1965 — Нефтеперерабатывающего завода, с 1980 аппаратчик, с 1985 ст. аппаратчик, с 1988 машинист насосов цеха №52 Завода спиртов. За вклад в развитие пр-тия награждён орд.

Трудовой Славы 3-й ст. (1980), мед. “За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина” (1970).

ЛОБЫРЕВ Павел Николаевич [р.12.7.1930, с.Васильевка Стерлитамакского кантона БАССР (Мелеузовский р-н РБ)], оператор. После окончания курсов при Учебном комбинате пр-тия (1953) до 1983 на пр-тии: оператор цеха №5 Завода №1, с 1956 — Производства №1, с 1960 аппаратчик пусконаладочного цеха ПО “Салаватнефтеоргсинтез”. За вклад в развитие пр-тия награждён орд. Трудовой Славы 3-й ст. (1975), мед. “Ветеран труда” (1984), знаком “Победитель социалистического соревнования” (1973—75).

ЛОГАЧЁВ Николай Васильевич (р.28.10.1939, с.Логачёвка Чкаловской обл.), гидротехник. Окончил Бузулукский гидромелиоративный техникум (1959). В 1968—78 на пр-тии: ст. инженер Управления энергоснабжения, с 1969 гл. инженер, с 1970 зам. начальника Нугушского гидротехнического узла. Внёс вклад в стабильную и безопасную работу *Нугушского гидротехнического узла*, выработку электроэнергии, своевременную аккумуляцию воды в весенний паводок, хозяйственно-питьевое и техн. водоснабжение гг. Ишимбай, Салават, Стерлитамак и др.

ЛОГОЗА Дмитрий Юрьевич (р.16.3.1975, г.Салават), инженер-технолог. Окончил Салаватский филиал УГНТУ (2001). С 1993 на пр-тии: оператор установки, с 1994 аппаратчик, с 1995 аппаратчик гидрирования, с 1998 начальник смены, с 2001 зам. начальника цеха №58, с 2002 гл. технолог, с 2007 техн. директор, с 2011 гл. технолог — начальник отдела главного технолога завода “Мономер”. При участии Л. осуществлена замена оборудования в цехах №58 (печь П-302/1, испарительная колонна И-302), и №55 (печи Г-05 и Г-06 на установке пиролиза №1 и др.); внедрена система осушки сжиженных продуктов пиролиза на *этилена-пропилена производстве ЭП-300* завода “Мономер” и др. За вклад в развитие пр-тия награждён Почётным Серебряным знаком ОАО “Салаватнефтеоргсинтез” (2007).

ЛОКТИО́НОВ Николай Михайлович [р.27.7.1928, д.Корнеевка Стерлитамакского кантона БАССР (Мелеузовский р-н РБ)], слесарь. В 1955—97 на пр-тии: слесарь ремонтно-мех. цеха №3 Ново-Ишимбайского нефтеперерабатывающего завода, с 1957 — Производства №3, с 1964 — ремонтно-мех. цеха №7 Производства №2, с 1965 — Завода аммиака и спиртов, с 1967 — Производства спиртов, с 1968 — Завода спиртов, с 1987 слесарь по эксплуатации и техническому обслуживанию газового оборудования Жилищно-коммунального управления ОАО “Салаватнефтеоргсинтез”. За вклад в развитие пр-тия награждён орд. “Знак Почёта”, удостоен поч. звания “Заслуженный ветеран труда Салаватского нефтехимического комбината” (оба — 1971).

ЛОКТИО́НОВ Пётр Михайлович [р.20.6.1925, д.Корнеевка Стерлитамакского кантона БАССР (Мелеузовский р-н РБ)], оператор. После окончания курсов при Учебном комбинате пр-тия (1952) до 1979 на пр-тии: оператор Завода №3, с 1960 оператор, ст. оператор цеха №10, с 1975 слесарь по ремонту и обслуживанию технологического оборудования Нефтеперерабатывающего завода. За вклад в развитие пр-тия награждён орд. Трудовой Красного Знамени (1974), мед. “За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина” (1970), удостоен поч. звания “Заслуженный ветеран труда Салаватского нефтехимического комбината” (1967).

ЛОМА́КИН Вячеслав Степанович (р.6.4.1956, г.Салават), инженер-механик. Окончил Салаватский индустриальный техникум (1975), Салаватский филиал УНИ (1984). С 1975 (с перерывом) на пр-тии: до 1976 слесарь цеха №48, с 1978 мастер по ремонту технологического оборудования цехов № 21, 34, 48, с 1985 начальник мех. мастерской ремонтно-мех. цеха №7 Завода спиртов, с 2007 мастер мех. участка, с 2009 мастер по ремонту технологического оборудования ремонтно-мех. цеха Газохимического завода, с 2010 слесарь отдела обслуживания и ремонта Лабораторно-аналитического управления ОАО “Газпром нефтехим Салават”. При участии Л. освоена 2-я очередь произ-ва *бутиловых спиртов*. Автор 13 рационализаторских предложений. За вклад в развитие пр-тия награждён орд. Трудовой Славы 3-й ст. (1986).

ЛОМА́КИН Михаил Фёдорович (р.17.7.1933, д.Старо-Петровка Стерлитамакского р-на БАССР, ныне д.Петровка того же р-на РБ), оператор. В 1955—85 на пр-тии: помощник оператора цеха №10 Завода №5, с 1959 оператор цеха №10 Производства №3, с 1960 оператор цеха №8 Производства №6, с 1963 ст. оператор цеха №8 Производства №5, с 1965 — Нефтеперерабатывающего завода, с 1974 оператор цеха №8 Нефтеперерабатывающего завода. Автор 6 рационализаторских предложений. За вклад в развитие пр-тия награждён орд. Трудовой Славы 3-й ст. (1980), мед. “За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина” (1970), знаком “Победитель социалистического соревнования” (1978), удостоен поч. звания “Ударник коммунистического труда” (1964).

ЛОМА́КИНА Марина Юрьевна (р.21.6.1963, г.Стерлитамак), инженер-химик-технолог. После окончания УНИ (1985) работает на пр-тии: инженер по качеству, с 1990 начальник лаборатории нефтепродуктов, с 1992 зам. начальника отдела техн. контроля, с 2004 зам. начальника Лабораторно-аналитического управления, с 2010 начальник производственно-техн. отдела Лабораторно-аналитического управления. При участии Л. изучаются проблемы качества продукции, проведения исследовательских работ, испытаний новых видов продукции и др. За вклад в развитие пр-тия удостоена званий “Почётный нефтехимик” (2004), “Почётный работник топливно-энергетического комплекса” (2009).

ЛОСЯНСКИЙ

ЛОСЯНСКИЙ Владимир Иванович [р.11.12.1939, рп Красноустьинский одним. р-на БАССР (Гафуринский р-н РБ)], машинист. В 1964—2000 на пр-тии: машинист цеха №16-П Производства №3, с 1965 — цеха №16, с 1972 — цеха №20, с 1977 — цеха №27, с 1978 слесарь цеха №23 Завода нефтехимических производств, с 1983 машинист произ-ва этилена-пропилена ЭП-300, с 1991 машинист цеха №56 завода “Мономер”. Освоил смежную профессию слесаря по ремонту технологического оборудования. За вклад в развитие пр-тия награждён орд. Трудового Красного Знамени (1985), мед. “За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина” (1970).

ЛОТЦ Юрий Петрович (р.3.4.1936, г.Энгельс), инженер-механик. Окончил Салаватский филиал УНИ (1988). В 1963—93 на пр-тии: слесарь цеха капитального ремонта машинного оборудования, с 1966 мастер Центральной ремонтно-мех. базы, мастер-электрик, ст. инженер-энергетик, в 1969—72 гл. энергетик, с 1974 начальник бюро механической службы, с 1983 начальник энерго-мех. отдела Ремонтно-механического завода. При участии Л. обеспечена стабильная работа оборудования цехов завода. Пред. профсоюзного комитета *Ремонтно-механического завода* (1972—74).

ЛУКИН Виктор Александрович (р.1.9.1961, г.Белебей), инженер-механик, экономист. Окончил Ишимбайский нефтяной техникум (1980), УНИ (1987), Всесоюзный заочный финансово-экон. ин-т (1992, Москва). В 1987—2009 на пр-тии: механик установки, с 1988 начальник установки цеха №8 Нефтеперерабатывающего завода, с 1989 механик цеха №41 производства этилена-пропилена и бензола Завода нефтехимических производств, с 1993 зам. гл. механика завода “Мономер”, с 1995 гл. механик Завода нефтехимических производств, с 2002 гл. механик Нефтехимического завода, с 2007 зам. гл. инженера по надзору и экспертизе, в 2009 начальник отдела контроля за строительством, реконструкцией и ремонтом Управления технического надзора ОАО “Салаватнефтеоргсинтез”. Принимал участие в пуске и освоении производств *этилена, пропилена, стирола, бензола*, внёс вклад в *технического надзора службу*.

ЛУКИЧЁВ Иван Николаевич (р.29.2.1928, д.Ново-Фёдоровка Стерлитамакского кантона БАССР, ныне д.Новофёдоровское Стерлитамакского р-на РБ), слесарь. В 1964—88 на пр-тии: токарь механоремонтного цеха Центральной ремонтно-мех. базы, с 1965 — Ремонтно-механического завода, с 1968 слесарь по ремонту машинного оборудования цеха капитального ремонта машинного оборудования Ремонтно-механического завода. За вклад в развитие пр-тия награждён орд. Трудовой Славы 3-й ст. (1975), мед. “За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина” (1970).

ЛУКОНИН Юрий Васильевич (р.3.9.1942, д.Покровка Куюргазинского р-на БАССР), техник-электрик. Окончил Уфимский энергетический техникум

(1972). В 1965—2003 на пр-тии: электромонтёр цеха №12, ст. энергетик цеха №15, начальник электроучастков № 2, 3, ст. мастер по ремонту энергооборудования Завода серной кислоты и катализаторов, с 1983 гл. энергетик Управления водоснабжения и канализации, с 1988 — Управления водоснабжения, канализации и очистки сточных вод. При участии Л. обеспечено бесперебойное обслуживание оборудования завода, запущены и освоены произ-ва *метилэтилкетона, полиизобутилена, цеолитов, элементарной серы*, радиальные *отстойники*, установки по очистке соледержащих стоков. За вклад в развитие пр-тия награждён мед. “Ветеран труда” (1985), знаком “Победитель социалистического соревнования” (1976, 1981), удостоен звания “Почётный нефтехимик” (1998).



ЛУКЪЯНЧИКОВ Игорь Иванович (р.5.1.1969, г.Салават), инженер-механик. После окончания УГАТУ (1993) на пр-тии: оператор Кирпичного завода, с 1994 мастер по ремонту технологического оборудования, с 1996 механик установки, с 1999 зам. начальника, с 2001 начальник Производства катализаторов, с 2004 директор Завода катализаторов, с 2005 директор Нефтехимического завода,

в 2007 начальник производства Химического завода, с 2007 начальник производства Нефтеперерабатывающего завода, с 2010 техн. директор Салаватского катализаторного завода. При участии Л. на пр-тии разработаны и внедрены в произ-во *катализаторы Цеокар-100, Цеокар-600, Цеокар-600У, гранулированные цеолиты, силикагели*. Депутат Совета гор. округа г.Салават (2002—06).

“ЛУЧШИЙ РАЦИОНАЛИЗАТОР МИНИСТЕРСТВА НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ И НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР”, нагрудный значок Мин-ва нефтеперерабатывающей и нефтехим. пром-сти СССР за активную новаторскую и рационализаторскую деятельность (см. *Изобре-*

Лучшие рационализаторы Министерства нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Фамилия, имя, отчество	Должность на момент награждения	Год
1	2	3
Абалмасов Н.Д.	начальник цеха №2 Завода минеральных удобрений	1980
Абдужамалов А.А.	директор Завода минеральных удобрений	1987
Абдуллин Р.С.	главный механик комбината	1989
Аиткужин Д.Г.	слесарь цеха капитального ремонта машинного оборудования Ремонтно-механического завода	1989
Аминев Э.Н.	старший мастер ремонтно-инструментального цеха Ремонтно-механического завода	1983

Продолжение

1	2	3
Архипов В.П.	слесарь ремонтно-механического цеха №8 Завода нефтехимических производств	1987
Боруленков П.Е.	директор Завода нефтехимических производств	1983
Галаев А.А.	главный инженер Завода минеральных удобрений	1983
Гильманов Г.С.	заместитель главного инженера Завода спиртов	1978
Гильманов Ш.Г.	начальник участка СРСУ-6 треста "Салаватнефтехимремстрой"	1989
Гордеев В.Н.	слесарь СРСУ-2 треста "Салаватнефтехимремстрой"	1986
Должииков В.В.	начальник механической мастерской ремонтно-механического цеха №5 Завода нефтехимических производств	1986
Истомин Н.Н.	главный инженер ПО "Салаватнефтеоргсинтез"	1987
Казаков Н.В.	директор Завода спиртов	1987
Кострыгин Е.А.	старший аппаратчик цеха №21 Завода спиртов	1987
Крыженовский П.С.	старший приборист Завода минеральных удобрений	1986
Кузькин В.М.	начальник цеха №52 Завода спиртов	1987
Максимкин Б.П.	начальник цеха №19 Завода нефтехимических производств	1980
Мальшев А.Е.	главный энергетик ПО "Салаватнефтеоргсинтез"	1989
Мухаметдинов Р.М.	начальник цеха №30 Химического завода	1989
Надзе́й А.Г.	старший мастер ремонтно-механического цеха №1 Завода минеральных удобрений	1989
Новодворский А.П.	бригадир слесарей цеха КИПиА	1986
Путенихин А.И.	заместитель начальника цеха №43	1987
Ремизов В.Б.	главный технолог Ремонтно-механического завода	1987
Рудь А.Г.	начальник цеха №2 Завода минеральных удобрений	1987
Рыбалко Л.Н.	главный энергетик Химического завода	1987
Сморозин А.А.	директор Завода спиртов	1983
Снегирев Ю.С.	старший мастер ремонтно-механического цеха №2	1987
Сулейманов М.В.	главный конструктор Ремонтно-механического завода	1986
Сулейманов З.В.	нач. бюро гл. механика Ремонтно-механического завода	1987
Хабибуллин Р.Р.	главный инженер Завода минеральных удобрений	1980
Чанышев А.Н.	заместитель главного инженера Химического завода	1989
Шапченко В.В.	разметчик механоремонтного цеха Ремонтно-механического завода	1989
Шептунов А.А.	слесарь цеха №1 Завода минеральных удобрений	1981
Шутенко А.П.	главный механик Завода нефтехимических производств	1987

тательство и рационализация). Учреждён в 1978. В 1978—89 в ПО "Салаватнефтеоргсинтез" значком награждены 35 сотр. (см. табл.).

Лит.: Зыкина Р.Ф. Интеллектуальный капитал. Салават, 2010.
Р.Ф.Зыкина, Ю.И.Чистяков

ЛЫСИКОВ Владимир Митрофанович (23.7.1946, г.Бобров — 3.8.2007, г.Салават), инженер-технолог. Окончил Воронежский гос. ун-т им. Ленинского комсомола (1971). В 1981—2006 на пр-ти: ст. инженер цеха №35 Опытного завода, с 1990 гл. технолог — начальник лаборатории Управления водоснабжения,



Значок "Лучший рационализатор Министерства нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР"

канализации и очистки сточных вод. При участии Л. проведены исследования технологических установок заводов в целях их усовершенствования. Инициатор разработки комплекса мероприятий по интенсификации процессов биол. очистки сточных вод. Автор 17 научных трудов, 2 изобретений, рационализаторских предложений. Пред. молодых специалистов совета (1972—76), пред. совета Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов производства очистных сооружений (1979—82), член бюро комитета ВЛКСМ пр-тия.

"ЛЪВОВСКАЯ ПОЛИТЕХНИКА" национальный университет. Создан в г.Львов в 1844 как Техническая академия, с 1877 Политехническая школа, с 1920 Львовская политехника, с 1939 Львовский политехн. ин-т, с 1993 ун-т "Л.п.", с 2000 совр. статус. В составе: 16 учебно-научных ин-тов, 3 гимназии, 3 лицей, 6 колледжей и др. Имеет астрономо-геодезическую обсерваторию, библиотеку, геодезический полигон, издательство, музей истории, санаторий-профилакторий, спортивный комплекс, спортивно-оздоровительные лагеря и др. Среди преподавателей 185 проф. и д-ров наук, ок. 1 тыс. доцентов и канд. наук. Награждён орд. Ленина (1967). Среди выпускников К.Н.Григорьева, Я.Н.Кузив, А.С.Леонтьев, В.И.Роскин.

ЛЮБАРЬ Николай Васильевич (19.12.1915, с.Полевановка Екатеринославской губ. — ?, г.Салават), техник-технолог. Окончил Днепропетровский коксохим. техникум (1941). В 1951—76 на пр-ти: начальник цеха водоснабжения №1, с 1954 — Конторы энергоснабжения, с 1958 — цеха водоснабжения Управления водоснабжения, канализации и произ-ва очистных сооружений. За вклад в развитие пр-тия награждён орд. "Знак Почёта" (1966).